

ULTEM™ 4001 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PTFE filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221110
Добавка	PTFE лубрикант
Характеристики	Экологичный совместимый
Рейтинг агентства	ЕС эко
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	9.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
К (износ) фактор			Internal Method
-- ¹	72.0		
-- ²	27.0		
PV предел ³	1.9	MPa·m/s	Internal Method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	110		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ⁴	3360	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ⁵ (Yield)	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁶ (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁷ (100 mm Span)	3410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁸ (Yield, 100 mm Span)	152	MPa	ASTM D790

Коэффициент трения (vs. Steel - Dynamic)	0.25		ASTM D1894
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	2.00	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	1300	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	200	°C	ASTM D648
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁹	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.381 mm	V-0		
1.50 mm	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	10	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	338 to 360	°C	
Средняя температура	343 to 366	°C	
Передняя температура	349 to 371	°C	
Температура сопла	349 to 371	°C	
Температура обработки (расплава)	349 to 371	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm
-----------------------------------	----------------	----

NOTE

- | | |
|----|---------------------------------|
| 1. | xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Steel |
| 2. | xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Self |
| 3. | 0.51 m/s |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | Type I, 5.0 mm/min |
| 7. | 2.6 mm/min |
| 8. | 2.6 mm/min |
| 9. | Tungsten Electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat