

Lustran® ABS 752

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran ABS 752 resin is a high-gloss, high-impact extrusion grade of ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). In its natural color (000000), Lustran ABS 752 meets FDA requirements for food contact.** It also provides a superior balance between rigidity and impact strength, as well as excellent melt strength for good thermoformability. It is easy to color with ABS color concentrates.

Lustran ABS 752 resin is used for extrusion applications that require high-impact toughness. Typical applications include various carrying cases, table tops, wall panels, and profiles. It is also used as a substrate under other specialty grades, such as Lustran ABS 556 low-gloss resin. As with any product, use of Lustran ABS 752 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация	
UL YellowCard	E44741-235634
Характеристики	Жесткий, высокий Подсветка Высокая стабильность расплава Высокая ударопрочность Хорошая окраска Хорошая прочность
Используется	Мебель Стеновая панель Профиль
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) FDA пищевой контакт, не Номинальный
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Термоформовка Экструзионное формование профиля
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.960	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
230°C/10.0 kg	7.7	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	1.7	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ASTM D638
-18°C	2070	MPa	ASTM D638
23°C	1860	MPa	ASTM D638
71°C	1310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, -18°C	51.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	35.2	MPa	ASTM D638
Yield, 71°C	19.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-40°C	2410	MPa	ASTM D790
23°C	1860	MPa	ASTM D790
71°C	1520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
Yield, -40°C	89.6	MPa	ASTM D790
Yield, 23°C	55.2	MPa	ASTM D790
Yield, 71°C	41.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	180	J/m	ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	240	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	370	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, Peak Energy	28.5	J	ASTM D3763
-40°C, 3.18 mm, Total Energy	31.2	J	ASTM D3763
-18°C, Peak Energy	31.2	J	ASTM D3763
-18°C, Total Energy	40.7	J	ASTM D3763
23°C, Peak Energy	27.1	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	46.1	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	91.1	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 3.18mm	98.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	83.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 3.18mm	92.2	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (0.762 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (0.762 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (0.762 mm)	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ¹ (3.18 mm)	36	mm/min	ASTM D635
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60 °, extruded sheet)	90	ASTM D523

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Зона цилиндра 1 темп.	216 - 241	°C
Зона цилиндра 2 температура.	218 - 241	°C
Зона цилиндра 3 темп.	218 - 241	°C
Зона цилиндра 4 темп.	218 - 241	°C
Зона цилиндра 5 темп.	218 - 241	°C
Температура расплава	216 - 249	°C
Температура матрицы	210 - 241	°C
Рулон для снятия	62.8 - 104	°C

Инструкции по экструзии

Max. Re grind Allowed: 40%

NOTE

1. Injection Molded specimen

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

