

## Starex WX-9120

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex WX-9120 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2100	MPa	ASTM D638
--	1900	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	45.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	45.0	MPa	ASTM D638
Break	32.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	82	%	ASTM D638
Break	13	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2100	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	64.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	67.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			

23°C, 3.18 mm	180	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	87.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	77.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0 to 90.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	180 to 190	°C
Средняя температура	200 to 210	°C
Передняя температура	220 to 230	°C
Температура сопла	240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

