

LEXAN™ CFR9712 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN CFR9712 Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 2.0 mm and high flow capability. LEXAN CFR9712 is available in clear transparent and tinted color options that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

| Главная Информация | | | |
|--|-----------------------|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E45329-100919721 | | |
| Характеристики | Без хлора | | |
| | Высокая яркость | | |
| | Без брома | | |
| | Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| | Прозрачный/прозрачный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 30 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 29.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow: 3.20mm | 0.55 - 0.75 | % | Internal method |
| Transverse flow: 3.20mm | 0.60 - 0.80 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | |
| Saturated, 23°C | 0.14 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.11 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2450 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Yield ² | 66.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 63.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture ³ | 51.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 56.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture ⁵ | 55 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 78 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁶ | 2370 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2400 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 97.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0mm span ⁸ | 105 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ | | | |
| -30°C | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 30 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ | | | |
| -30°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| 23°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 90 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 100 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹¹ | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹² | 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | No Break | | ASTM D4812, ISO 180/1U |
| 23°C | No Break | | ASTM D4812, ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | |
| | 60.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 130 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³ | 130 | °C | ISO 75-2/Be |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 120 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁴ | 120 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 136 | °C | ASTM D1525 ¹⁵ |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- | 138 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 140 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: -40 to 40°C | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow: 23 to 80°C | 7.8E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral: 23 to 80°C | 7.6E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 120 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 130 | °C | UL 746 |
| Электрический | | | |
| | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz) | 2.78 | | ASTM ES7-83 |
| Коэффициент рассеивания (1.10 GHz) | 5.6E-3 | | ASTM ES7-83 |
| Воспламеняемость | | | |
| | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.400 mm | V-2 | | UL 94 |
| 1.70 mm | V-1 | | UL 94 |
| 2.00 mm | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения (2.00 mm) | 850 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Оптический | | | |
| | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент пропускания | | | Internal method |
| 1000 μm | > 90.0 | % | Internal method |
| 2000 μm | > 89.0 | % | Internal method |
| 3000 μm | > 88.0 | % | Internal method |
| Инъекция | | | |
| | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 48 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 - 60 | % | |
| Задняя температура | 260 - 282 | °C | |
| Средняя температура | 271 - 293 | °C | |
| Передняя температура | 282 - 304 | °C | |
| Температура сопла | 277 - 299 | °C | |

| | | |
|-----------------------------------|---------------|-----|
| Температура обработки (расплава) | 282 - 304 | °C |
| Температура формы | 71.1 - 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 - 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 - 0.076 | mm |

NOTE

| | |
|-----|---------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | Type 1, 50mm/min |
| 5. | Type 1, 50mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 sp=62mm |
| 10. | 80*10*3 sp=62mm |
| 11. | 80*10*3 |
| 12. | 80*10*3 |
| 13. | 120*10*4 mm |
| 14. | 120*10*4 mm |
| 15. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat