

## CYCOLOY™ CY6025 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

CY6025 is a flame retardant (FR) PC+ABS blend with non-brominated and non-chlorinated FR systems featuring excellent flow and thin wall FR with balanced properties.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	28	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal Method
Flow	0.23	%	
Across Flow	0.31	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.29	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	59.0	MPa	Internal Method
Yield <sup>2</sup>	56.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break	79	%	Internal Method
Break <sup>3</sup>	99	%	ASTM D638
Break	99	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	2570	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	2880	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	89.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	370	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>8</sup>	83.6	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	72.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	74.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	V-1		
1.20 mm	V-0		
1.50 mm	5VB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%	
Задняя температура	221 to 254	°C	
Средняя температура	221 to 266	°C	
Передняя температура	243 to 277	°C	
Температура сопла	243 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 277	°C	
Температура формы	60.0 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm	

## NOTE

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*3 sp=62mm
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

