

DURANEX® 300FP

Polybutylene Terephthalate

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

Film, Extrusion Molding, High flow, Standard

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Пленка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Экструзионная пленка		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/2.16 kg)	70	g/10 min	ISO 1133
Внутренняя вязкость	0.69		
Дельта Н	51.0	J/g	
Color Number	EF201R		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура перехода стекла	35.0	°C	
Температура плавления	224	°C	
Пиковая температура кристаллизации	175	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

