

LNP™ LUBRICOMP™ IFL36L compound

30% стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP IFL36L is a compound based on Nylon 6/12 containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this grade include: Low Extractable, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound IFL-4036 LE

Product reorder name: IFL36L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкий уровень извлечения Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.44	g/cm ³	ASTM D792
--	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9400	MPa	ASTM D638
--	8700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	127	MPa	ASTM D638
Break	124	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.7	%	ASTM D638
Break	2.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁴	7910	MPa	ASTM D790
-- ⁵	7420	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	189	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	193	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁷	192	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.61		
vs. Itself - Static	0.59		
Коэффициент износа			
Ring	-0.500	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	3.50	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	850	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	49	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.40	J	ASTM D3763
--	2.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	211	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	197	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	195	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	254 to 266	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
NOTE		
1.	50 mm/min	
2.	Type I, 5.0 mm/min	
3.	Type I, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	2.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	1.3 mm/min	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4	
10.	80*10*4 mm	
11.	80*10*4 mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat