

PROTEQ™ C35UST4L

20% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C35UST4L is a high impact, high melt flow automotive polypropylene copolymer containing 20% talc filler which features improved heat ageing and UV performance.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	UV Stabilizer
Характеристики	Сополимер
	Хорошая термостойкость к старению
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Стабилизация тепла
	Высокий поток
	Высокая ударопрочность

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	34	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.90	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	68		
Shore D, 15 sec	63		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	30.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	250	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	550	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	118	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	64.0	°C	

CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	195 to 215	°C
Средняя температура	205 to 225	°C
Передняя температура	215 to 235	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C
Температура формы	30.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

