

## PROTEQ™ C35UST4L

20% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

PROTEQ™ C35UST4L is a high impact, high melt flow automotive polypropylene copolymer containing 20% talc filler which features improved heat ageing and UV performance.

| Главная Информация      |  |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Тальк, 20% наполнитель по весу                     |
| Добавка                 | Стабилизатор тепла                                 |
|                         | UV Stabilizer                                      |
| Характеристики          | Сополимер  |
|                         | Хорошая термостойкость к старению                  |
|                         | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению |
|                         | Стабилизация тепла                                 |
|                         | Высокий поток                                      |
|                         | Высокая ударопрочность                             |

| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.04                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |

|   |    |          |            |
|---|----|----------|------------|
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 34 | g/10 min | ASTM D1238 |
|---|----|----------|------------|

|                                    |      |   |           |
|------------------------------------|------|---|-----------|
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 0.90 | % | ASTM D955 |
|------------------------------------|------|---|-----------|

| Твердость         | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость по суше |                      |                   | ISO 868         |

|         |    |  |  |
|---------|----|--|--|
| Shore D | 68 |  |  |
|---------|----|--|--|

|                 |    |  |  |
|-----------------|----|--|--|
| Shore D, 15 sec | 63 |  |  |
|-----------------|----|--|--|

| Механические                                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm) | 22.0                 | MPa               | ASTM D638       |

|  |     |   |           |
|--|-----|---|-----------|
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm) | 100 | % | ASTM D638 |
|--|-----|---|-----------|

|  |      |     |           |
|--|------|-----|-----------|
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm) | 2250 | MPa | ASTM D790 |
|--|------|-----|-----------|

|  |      |     |           |
|--|------|-----|-----------|
| Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm) | 30.0 | MPa | ASTM D790 |
|--|------|-----|-----------|

| Воздействие                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 250                  | J/m               | ASTM D256       |

|                                  |     |     |           |
|----------------------------------|-----|-----|-----------|
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 550 | J/m | ASTM D256 |
|----------------------------------|-----|-----|-----------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                                     |        |          |           |
|-------------------------------------|--------|----------|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке |        |          | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm       | 118    | °C       |           |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm        | 64.0   | °C       |           |
| CLTE-Поток                          | 7.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

| Воспламеняемость                                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания   |
|--|----------------------|-------------------|-------------------|
| Огнестойкость (1.60 mm)                            | HB                   |                   | UL 94             |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm) | 550                  | °C                | AS/NZS 60695.2.12 |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения  |
|----------------------------------|----------------------|--------------------|
| Температура сушки                | 85.0 to 90.0         | °C                 |
| Время сушки                      | 2.0 to 4.0           | hr                 |
| Задняя температура               | 195 to 215           | °C                 |
| Средняя температура              | 205 to 225           | °C                 |
| Передняя температура             | 215 to 235           | °C                 |
| Температура обработки (расплава) | 220 to 270           | °C                 |
| Температура формы                | 30.0 to 80.0         | °C                 |
| Давление впрыска                 | 60.0 to 140          | MPa                |
| Скорость впрыска                 | Moderate             |                    |
| Back Pressure                    | 0.100 to 0.500       | MPa                |
| Screw Speed                      | 40 to 60             | rpm                |
| Тонаж зажима                     | 3.0 to 6.0           | kN/cm <sup>2</sup> |

| NOTE |           |
|------|-----------|
| 1.   | 50 mm/min |
| 2.   | 50 mm/min |
| 3.   | 10 mm/min |
| 4.   | 10 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

