

NORYL™ WCD915 resin

Polyphenylene Ether + TPE

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Flexible and non-halogenated flame retardant extrusion grade intended for evaluation in applications such as insulation materials. Flame retardant performance capable of meeting UL 1581 VW-1 requirement. 90C or 105C temperature rating as defined by UL 62 TPE category. 91 Shore A hardness. Processing typically conducted on standard extrusion equipment. UL 1581 tests conducted on 2.0 mm wire with 0.12 mm x 20 stranded copper conductor.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	UL 1581 UL 62 UL VW-1		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 30 sec)	91		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture	24.0	MPa	UL 1581
Fracture ¹	15.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 136°C ²	23.5	MPa	UL 1581
Fracture	14.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture	270	%	UL 1581
Fracture ³	170	%	ASTM D638
Fracture, 136°C ⁴	230	%	UL 1581
Fracture	160	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ⁵			
100mm span	100	MPa	ASTM D790
--	78.0	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -40.0	°C	ASTM D746
Деформация тепла (121 °C) ⁶	5.0	%	UL 1581
VW-1	Pass		UL 1581
Плотность Дыма			ASTM E662
Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	120		ASTM E662
Non-Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	49		ASTM E662
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	3.3E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm, in Oil)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.60		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.033		ASTM D150
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 - 85.0	°C	
Время сушки	5.0 - 7.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 250	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	220 - 250	°C	
Температура расплава	220 - 250	°C	
Температура матрицы	220 - 250	°C	
Инструкции по экструзии			
Conductor Pre-heat Temperature: 25 - 120 °C Cooling Water Air Gap: 100 - 200 mm Cross-head Temperature: 220 - 250 °C Drying Time (Cumulative): 12 hrs Extruder Length/Diameter Ratio (L/D): 22:1 to 26:1 Neck Temperature: 220 - 250 °C Screen Pack: 150 - 100 Screw Speed: 15 - 85 rpm Water Bath Temperature: 15 - 60 °C			
NOTE			
1.	Type 1, 50mm/min		
2.	After 7 days		
3.	Type 1, 50mm/min		

4.	After 7 days
5.	13 mm/min
6.	250 g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

