

WPP PP PPH4CF-2

20% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Washington Penn Plastic Co. Inc.

Описание материалов:

Grades available with UL recognition for 110° C RTI at 0.120" minimum thickness. Available with antistatic properties. Good wet/dry stabilizer extraction resistance. Available in colors.

Note: Custom colors available upon request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Жемчужный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Гомополимер		
	Сопротивление вытягивания		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
Используется	Электроприборы		
	Универсальный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.2 - 1.6	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	77		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	31.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	250	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	1990	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	60.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	29	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	1000	J/m	ASTM D256

Ударное падение Dart			ASTM D3029
-30°C	3.39	J	ASTM D3029
23°C	18.1	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	62.2	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Flexural Modulus, ASTM D790, 2% Secant: 281000 psi

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 87.8	°C
Время сушки	1.0	hr
Задняя температура	218 - 224	°C
Средняя температура	218 - 224	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	227 - 238	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	4.14 - 7.58	МПа
Удерживающее давление	1.72 - 4.83	МПа
Back Pressure	0.517 - 1.03	МПа
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 440 to 450°F Hot Runner Temperature: 440 to 470°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

