

LNP™ LUBRICOMP™ KP004A compound

Acetal (POM) Homopolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KP004A is a compound based on Acetal Homopolymer containing PTFE / Silicone. Added features include: Internally Lubricated
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KL-4540 D
Product reorder name: KP004A

| Главная Информация | | | |
|--|-------------------------|--|---------------------|
| Добавка | PTFE силиконовая смазка | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.48 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток | 3.0 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2400 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 43.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 13 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ¹ | 2100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 61.0 | MPa | ISO 178 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| With self-dynamics | 0.25 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.16 | | ASTM D3702 Modified |
| Коэффициент износа-Шайба | 9.00 | 10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact ² (23°C) | 6.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C) | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) | 85.0 | °C | ISO 75-2/ Af |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 60°C | 1.2E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 60°C | 1.2E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|---------------|-----|
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Задняя температура | 177 - 188 | °C |
| Средняя температура | 193 - 204 | °C |
| Передняя температура | 210 - 221 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 216 | °C |
| Температура формы | 82.2 - 110 | °C |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat