

LNP™ STAT-LOY™ 9X03508 compound

Фирменная

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-LOY 9X03508 is a compound based on PPO+PA66 resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Antistatic, Flame Retardant, High Impact.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound PDX-03508

Product reorder name: 9X03508

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284110		
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Огнестойкий		
	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.90	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4830	MPa	ASTM D638
--	4470	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	53.1	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2
Break	53.1	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.1	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2
Break	2.2	%	ASTM D638
Break	2.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	3450	MPa	ASTM D790
--	4000	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	82.7	MPa	ASTM D790
--	96.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	27	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.00	J	ASTM D3763
--	1.90	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	230	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	218	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	186	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	179	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+12	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	199 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 221	°C	
Передняя температура	221 to 232	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 232	°C	
Температура формы	37.8 to 54.4	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

