

Durethan® BKV 240 H2.0 XCP 901510

40% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 40 % glass fibers, injection molding, impact modified, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара			
Характеристики	Стабилизация тепла Модификация удара			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	0.73	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.13	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	0.25	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.030	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11000	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.5	11	%	ISO 527-2/5
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	--	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	10100	6300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	235	125	MPa	
23°C ⁶	255	150	MPa	

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.0	5.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6-HI,GHR,14-110,GF40	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	17	--	kJ/m ²	
23°C	28	40	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	110	--	kJ/m ²	
23°C	110	130	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	17	--	kJ/m ²	
23°C	28	40	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	95	--	kJ/m ²	
23°C	95	110	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	4.70	--	J	
23°C	9.10	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	1100	--	N	
23°C	1450	--	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	203	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat