

## Akulon® S223-G4U

23% стекловолокно

Polyamide 66

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® S223-G4U is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 23% glass fiber. It is available in North America. Primary attribute of Akulon® S223-G4U: Flame Rated.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 23% наполнитель по весу			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.2	--	%	
Flow	0.70	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7400	5600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	130	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6800	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	215	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	40	70	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	235	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	8.0E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.70	11.0		
1 MHz	3.30	4.60		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.011	0.14		
1 MHz	0.018	0.10		

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.710 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	275 to 295	°C
Средняя температура	275 to 295	°C
Передняя температура	275 to 290	°C
Температура сопла	280 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

