

ASTATAL™ F30

Acetal (POM) Homopolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTATAL™ F3001 / F3002 / F3003 are the low viscosity (high melt flow) grades in the ASTATAL™ range and are suited to general purpose injection moulding applications. Offering an exceptional combination of processability, rigidity, frictional wear, heat and chemical resistance, typical applications include camera components, fountain pen nibs and electronic calculator buttons.

Note: [No mould release = 01] / [Standard mould release = 02] / [Low mould deposit = 03].

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTATAL™ F3003W].

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая износостойкость		
	Высокий поток		
	Низкая вязкость		
	Средняя термостойкость		
Используется	Приложения для камеры		
	Электрическое/электронное применение		
	Общее назначение		
	Инструменты для письма		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.22	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	62.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	91.2	MPa	ASTM D790

Прочность сдвига (2.00 mm)	54.9	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	54	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение (1.60 mm)	98.0	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
Температура плавления	165	°C	DSC
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	165 to 185	°C	
Средняя температура	175 to 195	°C	
Передняя температура	185 to 205	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 130	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.500 to 2.50	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 5.0	kN/cm ²	
NOTE			
1.	20 mm/min		
2.	20 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.8 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

