

NORYL™ WCD815U resin

Polyphenylene Ether + TPE

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Flexible, Ultra-violet stabilized and non-halogenated flame retardant extrusion grade intended for applications such as cable jacket in compliance with UL62. Flame retardant performance capable of meeting UL 1581 VW-1 requirement. 90C temperature rating as defined by UL 62 TPE category. Processing typically conducted on standard extrusion equipment. UL 1581 tests conducted on 2.0 mm wire with 0.12 mm x 20 stranded copper conductor.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая гибкость		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка		
Рейтинг агентства	UL 1581 VW-1		
	UL 62		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 30 sec)	81		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture	22.0	MPa	UL 1581
Fracture ¹	15.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 136°C ²	23.0	MPa	UL 1581
Fracture	17.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture	330	%	UL 1581
Fracture ³	250	%	ASTM D638
Fracture, 136°C ⁴	290	%	UL 1581
Fracture	260	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵			

100mm span	27.0	MPa	ASTM D790
--	25.0	MPa	ISO 178

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Деформация тепла (121 °C) ⁶	10	%	UL 1581
VW-1	Pass		UL 1581
Плотность Дыма			ASTM E662
Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	120		ASTM E662
Non-Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	170		ASTM E662

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.6E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	5.1E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm, in Oil)	25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (5.00 GHz)	2.60		Internal method
Коэффициент рассеивания (5.00 GHz)	2.0E-3		Internal method
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.0 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.0 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75 - 85	°C
Время сушки	5.0 - 7.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 250	°C
Зона цилиндра 5 темп.	220 - 250	°C
Температура расплава	220 - 250	°C
Температура матрицы	220 - 250	°C

Инструкции по экструзии

Conductor Pre-heat Temperature: 25 - 120 °C Cooling Water Air Gap: 100 - 200 mm Cross-head Temperature: 220 - 250 °C Drying Time (Cumulative): 12 hrs Extruder Length/Diameter Ratio (L/D): 22:1 to 26:1 Neck Temperature: 220 - 250 °C Screen Pack: 150 - 100 Screw Speed: 15 - 85 rpm Water Bath Temperature: 15 - 60 °C

NOTE	
1.	Type 1, 50mm/min
2.	After 7 days
3.	Type 1, 50mm/min
4.	After 7 days

5.	13 mm/min
6.	250 g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

