

AEI TP-0840

Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Enhanced fire performance, low-smoke, halogen-free, thermoplastic compound for cable insulation and sheathing.

This is an enhanced fire performance low-smoke thermoplastic compound designed to comply with the requirements of EN 50290-2-27 for type HM2 and HD 604 for type HM4.

TP-0840 has superior char forming characteristics when exposed to fire giving excellent performance in vertical cable tray tests such as IEC 60332-3 and EN 50399. Cables sheathed with TP-0840 have been rated at B2 class in the Construction Products Directive (CPD).

TP-0840 is available in the following versions:

TP-0840N (natural colour)

TP-0840B (coloured black)

TP-0840NU (with a non-staining UV stabiliser added)

TP-0840BU (carbon black added to give UV stability)

Главная Информация				
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Низкий дым			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Используется	Кабельная оболочка			
	Применение проводов и кабелей			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
	EN 50290-2-27			
	HD 604			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Экструзия			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.50	g/cm ³	BS 2782 620A	
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	8.5	g/10 min	Internal method	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress	12.5	MPa	IEC 60811-1-1	
Растяжимое напряжение	Fracture	160	%	IEC 60811-1-1
	Fracture, -30°C ¹	50	%	IEC 60811-1-4
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Изменение прочности на растяжение (100°C, 168 hr)	10	%	IEC 60811-1-2
---	----	---	---------------

Изменение натяжения при разрыве (100°C, 168 hr)	-15	%	IEC 60811-1-2
---	-----	---	---------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Деформация (90°C)	40	%	IEC 60811-3-1
Холодный изгиб (-30°C)	pass		IEC 60811-1-4
Индекс температуры	> 300	°C	ISO 4589-3
Галогеновая кислота газ Эволюция		%	IEC 60754-1
Температура головы	160	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	120	°C
Зона цилиндра 2 температура.	130	°C
Зона цилиндра 3 темп.	140	°C
Зона цилиндра 4 темп.	150	°C
Температура расплава	< 170	°C
Температура матрицы	160	°C

Инструкции по экструзии

An extruder with an L/D ratio (length/diameter) of 15-24 and an extruder screw with a compression ratio 1.5:1 or less are recommended.

NOTE

1. pass

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat