

CERTENE™ PHM-20AN

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PHM-20AN is a certified prime grade Nucleated Polypropylene designed for injection molding of thin-walled lightweight articles. PHM-20AN contains antistatic and combines a good balance of medium-high flow processability with high contact clarity, good tensile strength, high stiffness, short cycling, and excellent ESCR. PHM-20AN applications include lightweight containers, medical ware, caps, closures, and housewares. PHM-20AN recommended processing temperature is between 220° to 240°C with mold at 20°-50°C. PHM-20AN complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Антистатические свойства		
Характеристики	Ядро Жесткий, высокий Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая прочность на растяжение Гомополимер Антистатические свойства Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Высокая яркость Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта		
Используется	Тонкий настенный контейнер Щит Товары для дома Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	96		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	37.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1860	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	32	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	123	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525
Дополнительная информация			
All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	104 - 116	°C	
Температура формы	-6.67 - 10.0	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat