

# Miramid® TM30CW

30% полезных ископаемых

Polyamide 66/6 Copolymer

BASF Leuna GmbH

### Описание материалов:

Injection moulding grade, mineral-reinforced, heat stabilised for under the bonnet covers, fuel lids

| Главная Информация             |            |                                |                   |                       |  |  |
|--------------------------------|------------|--------------------------------|-------------------|-----------------------|--|--|
| Наполнитель/армирование        |            | Минеральный, 30% наполнитель п | ю весу            |                       |  |  |
| Добавка                        |            | Стабилизатор тепла             |                   |                       |  |  |
| Характеристики                 |            | Кристаллический                |                   |                       |  |  |
|                                |            | Топливная устойчивость         |                   |                       |  |  |
|                                |            | Хорошая стабильность размеров  |                   |                       |  |  |
|                                |            | Хороший поток                  |                   |                       |  |  |
|                                |            | Хорошая жесткость              |                   |                       |  |  |
|                                |            | Хорошая поверхность            |                   |                       |  |  |
|                                |            | Устойчивость к смазке          |                   |                       |  |  |
|                                |            | Стабилизация тепла             |                   |                       |  |  |
|                                |            | Маслостойкий                   |                   |                       |  |  |
|                                |            | Устойчивость к растворителям   |                   |                       |  |  |
|                                |            |                                |                   |                       |  |  |
| Используется                   |            | Автомобильные Приложения       |                   |                       |  |  |
|                                |            | Колпачки                       |                   |                       |  |  |
|                                |            | Затворы                        |                   |                       |  |  |
|                                |            | Инженерные детали              |                   |                       |  |  |
|                                |            | Корпуса                        |                   |                       |  |  |
|                                |            |                                |                   |                       |  |  |
| Внешний вид                    |            | Черный                         |                   |                       |  |  |
| Формы                          |            | Гранулы                        |                   |                       |  |  |
| Метод обработки                |            | Литье под давлением            |                   |                       |  |  |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) |            | (PA66 PA6)-M30                 |                   |                       |  |  |
| Физический                     | Сухой      | Состояние                      | Единица измерения | Метод испытания       |  |  |
| Плотность                      |            |                                |                   |                       |  |  |
|                                | 1.38       |                                | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183              |  |  |
|                                | 1380       |                                | kg/m³             | ISO 1183 <sup>1</sup> |  |  |
| Поглощение воды                |            |                                |                   |                       |  |  |
| Saturation, 23°C               | 6.5 to 7.5 |                                | %                 | ISO 62                |  |  |
| Saturation                     | 7.0        |                                | %                 | ISO 62 <sup>2</sup>   |  |  |



| Equilibrium, 23°C, 50%              |            |           |                   |                                  |
|-------------------------------------|------------|-----------|-------------------|----------------------------------|
| RH                                  | 2.2        |           | %                 | ISO 62                           |
| Equilibrium                         | 2.2        |           | %                 | ISO 62 <sup>3</sup>              |
| Номер вязкости                      |            |           |                   |                                  |
| 96% H2SO4 (Sulphuric                |            |           |                   |                                  |
| Acid)                               | 140        |           | cm³/g             | ISO 307                          |
|                                     | 140        |           | cm³/g             | ISO 307, 1157, 1628 <sup>4</sup> |
| Твердость                           | Сухой      | Состояние | Единица измерения | Метод испытания                  |
| Твердость мяча                      | 180        |           | MPa               | ISO 2039-1                       |
| Механические                        | Сухой      | Состояние | Единица измерения | Метод испытания                  |
| Модуль растяжения                   |            |           |                   |                                  |
| 23°C                                | 5200       | 1900      | MPa               | ISO 527-2                        |
|                                     | 5200       | 1900      | MPa               | ISO 527-2 <sup>5</sup>           |
| Tensile Stress                      |            |           |                   |                                  |
| Break, 23°C                         | 8.00       | 40.0      | МРа               | ISO 527-2                        |
| Break                               | 80.0       | 40.0      | МРа               | ISO 527-2 <sup>6</sup>           |
| Растяжимое напряжение               |            |           |                   |                                  |
| Break, 23°C                         | 3.0        | 30        | %                 | ISO 527-2                        |
| Break                               | 3.0        | 30        | %                 | ISO 527-2 <sup>7</sup>           |
| Флекторный модуль                   |            |           |                   |                                  |
| (23°C)                              | 4800       | 1300      | MPa               | ISO 178                          |
| Флекторный стресс                   |            |           |                   | ISO 178                          |
|                                     |            | 35.0      | MPa               |                                  |
| 23°C                                | 130        |           | MPa               |                                  |
| Воздействие                         | Сухой      | Состояние | Единица измерения | Метод испытания                  |
| Ударная прочность                   |            |           |                   |                                  |
| -30°C                               | 3.0        |           | kJ/m²             | ISO 179/1eA                      |
| 23°C                                | 3.5        | 5.0       | kJ/m²             | ISO 179/1eA                      |
| -30°C                               | 3.00       |           | kJ/m²             | ISO 179/1eA <sup>8</sup>         |
| 23°C                                | 3.50       | 5.00      | kJ/m²             | ISO 179/1eA <sup>9</sup>         |
| Charpy Unnotched Impact<br>Strength |            |           |                   |                                  |
| -30°C                               | 50         |           | kJ/m²             | ISO 179/1eU                      |
| 23°C                                | 60 kJ/m²   | No Break  |                   | ISO 179/1eU                      |
| -30°C                               | 50.0       |           | kJ/m²             | ISO 179/1eU <sup>10</sup>        |
| 23°C                                | 60.0 kJ/m² | No Break  |                   | ISO 179/1eU <sup>11</sup>        |
| Тепловой                            | Сухой      | Состояние | Единица измерения | Метод испытания                  |
| Температура плавления               | 260        |           | °C                | ISO 11357-3, ISO 3146            |
| Воспламеняемость                    | Сухой      | Состояние | Единица измерения | Метод испытания                  |
| Скорость горения (1.00              |            |           |                   |                                  |



## www.russianpolymer.com Email: sales@su-jiao.com

| Огнестойкость (1.50 mm)                              | НВ   |                   |    | UL 94                  |
|--|--|-------------------|----|------------------------|
| Горение beadv. При<br>голщине h (1.50 mm)            | НВ   |                   |    | ISO 1210 <sup>12</sup> |
| Индекс<br>воспламеняемости<br>провода свечения (1.00 |  |                   |    |                        |
| nm)  | 650  |                   | °C | IEC 60695-2-12         |
| <b>Дополнительная информ</b> а                       | ац <b>0 у</b> хой  | Состояние         |    | Метод испытания        |
| Automotive Materials (><br>1.00 mm)                  | +  |                   |    | FMVSS 302              |
| Инъекция   | Сухой  | Единица измерения |    |                        |
| Гемпература обработки<br>(расплава)                  | 280 to 300   |                   | °C |                        |
| Температура формы                                    | 80.0 to 100  |                   | °C |                        |
| Экструзия  | Сухой  | Единица измерения |    |                        |
| Температура расплава                                 | 280 to 300   |                   | °C |                        |
| NOTE   |  |                   |    |                        |
| 1.   | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.                          |                   |    |                        |
|  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h.  |                   |    |                        |
| 2.   | unless otherwise noted.  |                   |    |                        |
| 3.   | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.                          |                   |    |                        |
| 4.   | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.                          |                   |    |                        |
| 5.   | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.                          |                   |    |                        |
| 6.   | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.                          |                   |    |                        |
| 7.   | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.                          |                   |    |                        |
|  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h.  |                   |    |                        |
| 9.   | unless otherwise noted.  Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |                   |    |                        |
|  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h.  |                   |    |                        |



|     | Tested in accordance with |
|-----|---------------------------|
|     | ISO 10350. 23°C/50%r.h.   |
| 11. | unless otherwise noted.   |
|     | Tested in accordance with |
|     | ISO 10350. 23°C/50%r.h.   |
| 12. | unless otherwise noted.   |

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

