

LubriOne™ PC-20GF/15T

Polycarbonate

PolyOne Corporation

Описание материалов:

LubriOne™ Lubricated and Wear-Resistant Compounds have been specifically formulated to be self-lubricating materials, offering low coefficient of friction and improved wear resistance properties. LubriOne compounds have been demonstrated to reduce friction, noise, vibration, heat buildup and improve product durability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101413974		
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое трение Смазка		
Используется	Компоненты прибора Автомобильные Приложения Подшипники Бизнес-оборудование Потребительские приложения Детали конвейера Шестерни Промышленное применение Детали принтера Шкивы Ролики		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.25 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 3.18 mm)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	5.0 to 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4480	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	145	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.43		
vs. Steel - Static	0.18		

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	150	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.35 mm	144	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm	138	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

NOTE	
1.	Type I, 5.1 mm/min
2.	Type I, 5.1 mm/min
3.	Type I, 5.1 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

