

## FERREX® GPP20CF64UL-WH

22% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

### Описание материалов:

FERREX® GPP20CF64UL-WH is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) material filled with 22% calcium carbonate. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of FERREX® GPP20CF64UL-WH are:

Flame Rated

Good Processability

High Gloss

Homopolymer

Typical applications include:

Appliances

Handles

Housings

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 22% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Глянцевый		
	Гомополимер		
Используется	Приборы		
	Ручки		
	Корпуса		
Внешний вид	Белый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.6	%	
Across Flow	1.9	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	74		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	29.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant : 23°C	1810	MPa	
Tangent : 23°C	2000	MPa	
Flexural Strength (23°C)	46.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	890	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	3.95	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	113	°C	
1.8 MPa, Unannealed	60.0	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	199 to 204	°C	
Средняя температура	204 to 210	°C	
Передняя температура	210 to 216	°C	
Температура сопла	216 to 221	°C	
Температура формы	46.1 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.138 to 0.345	MPa	
Screw Speed	100 to 150	rpm	
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm <sup>2</sup>	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

