

Electrafil® ABS SS7 MB

7.0% волокно из нержавеющей стали

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil® ABS SS7 MB is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with 7.0% stainless steel fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Conductive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 7.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Статически проводящий		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.28	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	50.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	240	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	102	°C	
1.8 MPa, Unannealed	96.1	°C	
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+4 to 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Эффективность экранирования ¹	40	dB	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm) HB UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	76.7 to 87.8	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 16	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	216 to 232	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	221 to 238	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	210 to 221	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	199 to 221	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	71.1 to 87.8	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1. 30 to 1000 MHz

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat