

## Durethan® BM 240 H3.0 000000

40% полезных ископаемых

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 40 % mineral, injection molding, heat-aging stabilized, low tendency to warp, isotopic properties

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473603			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Низкий уровень защиты			
	Хорошая теплостойкая производительность старения			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.44	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.85	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.25	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.85	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.25	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	5630	2140	MPa	ASTM D638
23°C	5700	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	82.7	53.1	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	10	40	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	5.5	40	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	5600	2000	MPa	ASTM D790
23°C <sup>5</sup>	5500	2000	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	150	64.8	MPa	ASTM D790
3.5% strain <sup>6</sup>	130	60.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>7</sup>	140	65.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>8</sup> (23°C)				
	5.5	8.0	%	
Поведение горения <sup>9</sup>				
	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname				
	PA 6, GHR, 14-060, MD40	--		ISO 1874
Residual Moisture Content				
	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				
-- <sup>10</sup>	3.00	--	J	ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	20.0	65.0	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				
-- <sup>12</sup>	728	--	N	ISO 6603-2
-- <sup>13</sup>	3030	--	N	ISO 6603-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
-30°C	130	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	150 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				
-30°C	100	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	130 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	85.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
> 200		--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>14</sup>				
222		--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
7.0E+15		--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
4.0E+15		--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
36		--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
23°C, 100 Hz	4.50	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
23°C, 100 Hz	0.026	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.024	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
550		--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
650		--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>15</sup>				
27		--	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха				
80.0			°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха				
2.0 - 6.0			hr	

Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

## NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
9.	US-FMVSS302
10.	-30°C
11.	23°C
12.	-30°C
13.	23°C
14.	10°C/min
15.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

