

ReinForce™ 5935LE

Стекловолокно; Слюда

Polypropylene Homopolymer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer glass fiber and mica reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал Слюда наполнитель		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (3.00 mm)	0.30	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	60.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	5000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/A
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C	
Температура формы	40.0	°C	
Инструкции по впрыску			
Hold Pressure: 400-600 bar Screw Speed: 15 mm/sec Back Pressure: 80 bar			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

