

DIAMALLOY ENGINEERED ALLOYS ABS NYLON 4010A

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

DIAMALLOY ENGINEERED ALLOYS ABS NYLON 4010A is an Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon (ABS+Nylon) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Weather Resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (265°C/5.0 kg)	37	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	42.2	MPa	
Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	43.6	MPa	
Break, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	35.9	MPa	
Break, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	39.4	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded ³	3.7	%	
Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded ⁴	3.6	%	
Break, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded ⁵	15	%	
Break, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded ⁶	200	%	

Флекторный модуль-Касательная ⁷ (23°C, 3.18 mm, Injection Molded, 50.8 mm Span)	1480	MPa	ASTM D790B
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	No Break		ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm, Injection Molded)	52.8	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	143	°C	ASTM D1525 ⁸
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	232 to 260	°C	
Передняя температура	235 to 260	°C	
Температура сопла	220 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.517 to 1.03	MPa	

NOTE

- | | |
|----|-------------------------------------|
| 1. | Procedure A |
| 2. | 51 mm/min |
| 3. | double gate |
| 4. | single gate |
| 5. | double gate |
| 6. | single gate |
| 7. | Method I (3 point load), 1.3 mm/min |
| 8. | Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

