

Latiblend 6252 H2 G/30

30% стекловолокно

Polyamide + PP

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyamide 6 (PA 6)/Polypropylene homopolymer (PPh).

Heat stabilised. Glass fibres. Product UL certified.

Good thermal resistance.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-243957
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Стабилизация тепла
	Гомополимер
	Средняя термостойкость

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.80 to 1.1	%	
Flow : 2.00 mm	0.35 to 0.50	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	9400	MPa	
60°C	6400	MPa	
90°C	4700	MPa	
120°C	3100	MPa	
150°C	2100	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 60°C	80.0	MPa	
Yield, 90°C	55.0	MPa	
Yield, 120°C	40.0	MPa	
Yield, 150°C	30.0	MPa	
Break, 23°C	125	MPa	
Break, 60°C	80.0	MPa	
Break, 90°C	55.0	MPa	
Break, 120°C	40.0	MPa	

Break, 150°C	25.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 60°C	4.0	%	
Yield, 90°C	5.0	%	
Yield, 120°C	6.0	%	
Yield, 150°C	7.0	%	
Break, 23°C	2.7	%	
Break, 60°C	4.6	%	
Break, 90°C	6.0	%	
Break, 120°C	7.0	%	
Break, 150°C	8.0	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	55	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	195	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	120	°C	
Викат Температура размягчения	170	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	8.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE	
1.	at 60 MPa of cavity pressure
2.	20,000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

