

## INTREPID™ 2498 NT

Bimodal Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

INTREPID™ 2498 NT Bimodal Polyethylene Resin is produced using UNIPOL™ II process technology. This product is intended for use in industrial piping system where extreme conditions such as high pressures, elevated temperatures and aggressive chemicals or hydrocarbons exist. Suitable uses include oil & gas field pipelines, gas distribution pipelines, and other industrial applications.

Industrial Standards Compliance:

ASTM D 3350: cell classification

Black - PE445576C (MRS) (See NOTES 1)

Black - PE445574C (HDB) (See NOTES 1)

Plastics Pipe Institute (PPI): TR-4

Black Pipe - INTREPID 2498 BK (See NOTES 1)

ISO PE100 pipe grade - MRS 10 @ 20°C;

ASTM PE4710 pipe grade - 1600 psi HDB and 1000 psi HDS @ 73°F, and 1000 psi HDB @ 140°F

NOTES: (1) The first five numbers of the cell classification are based on natural resin. The last number and letter are based on black resin (natural resin plus 6.5% DFNF-0092 BK).

Главная Информация			
Добавка	Обработка помощи		
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE445574C Астм д 3350 PE445576C ASTM PE4710 ISO PE 100 PPI TR-4		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
Natural	0.949	g/cm <sup>3</sup>	
Black <sup>1</sup>	0.959	g/cm <sup>3</sup>	
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.080	g/10 min	
190°C/21.6 kg	7.0	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	> 24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	> 500	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790B
Прочность на разрыв-1798 фунтов/кв. дюйм (12,4 МПа)(20 °C)	> 200	hr	ISO 1167

Гидростатическая прочность <sup>4</sup>			ISO 4427
1798 psi (12.4 MPa) : 20°C	> 200	hr	
725 psi (5.0 MPa) : 80°C	> 1000	hr	
Устойчивость к быстрому размножению трещин, ПК			
Calculated, Full Scale : 0°C <sup>5</sup>	> 46.0	bar	ISO 13478
S-4 : 0°C <sup>6</sup>	> 12.0	bar	ISO 13477
Устойчивость к быстрому размножению трещин, Тс-S-4 @ 10 бар <sup>7</sup>	< -17	°C	ISO 13477
Устойчивость к короткое время гидравлического давления	> 27.6	MPa	ASTM D1599
Медленная трещина роста <sup>8</sup>	> 10000	hr	ASTM F1473
Устойчивость к стрессу-Зазубрина трубы(80 °C) <sup>9</sup>	> 1000	hr	ISO 13479
Термическая стабильность	> 220	°C	ASTM D3350

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>10</sup> (23°C)	490	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости <sup>11</sup>	< -75.0	°C	ASTM D746A

NOTE	
1.	Natural resin extruded under proper conditions with carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).
2.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
3.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
4.	Natural resin extruded under proper conditions with carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).
5.	Calculated value, determined by the equation in ISO 4437 based on S-4 test data. Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11

6.	Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11.
7.	Pipe diameter of 10 inch IPS (25.4 cm) and Standard Diameter Ratio (SDR) 11.
8.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
9.	133 psi (0.92 MPa)
10.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
11.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 4703 Procedure C unless otherwise noted in the test method. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

