

TEKASTER™ F10G15M

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

F10G15M is GF15% reinforced Polybutylene terephthalate(PBT). F10G15M has impact modified product.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Модификация удара
Используется	Электрическое/электронное применение Переключатель

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	90.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	5150	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	142	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	78	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	230 - 250	°C
Передняя температура	230 - 250	°C
Температура сопла	240 - 260	°C

Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 30 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 50% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 3.0 mm/min |
| 4. | 3.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat