

## RTP 131

10% тальк

Polypropylene

RTP Company

### Описание материалов:

Talc

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.980	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 1.6	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	33.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1200	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Primary Additive	10	%	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	191 to 232	°C	
Температура формы	32.2 to 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

