

## EXCELLEN® GMH GH030

Polyethylene

Sumitomo Chemical Asia

### Описание материалов:

Applications For sealant film, greenhouse film, sheet, shoe sole, tube, pipe, etc.

Characteristics High mechanical strength, impact resistance, easy processing, seal strength, high speed processing. GH030 is additives free.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая прочность</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Без добавления присадок</p>		
Используется	<p>Пленка</p> <p>Трубопроводная система</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Герметик</p> <p>Пена</p> <p>Лист</p> <p>Обувь</p>		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Выдувная пленка</p> <p>Обработка пены</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.912	g/cm <sup>3</sup>	JIS K7112
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	JIS K6922-1
Экологическое сопротивление растрескиванию	> 1000	hr	JIS K6760-1981
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	49		JIS K7215
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	30.0	MPa	JIS K7113
Удлинение при растяжении (Break)	850	%	JIS K7113
Флекторный модуль	130	MPa	ASTM D747-70

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			Internal method
1% secant, MD	110	MPa	Internal method
1% secant, TD	130	MPa	Internal method
Прочность на растяжение			JIS K6781
MD: Fracture	32.0	MPa	JIS K6781
TD: Fracture	34.0	MPa	JIS K6781
Удлинение при растяжении			JIS K6781
MD: Fracture	550	%	JIS K6781
TD: Fracture	710	%	JIS K6781
Ударное падение Dart	74	g	ASTM D1709A

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	1160	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	90.0	°C	JIS K7206 <sup>1</sup>
Температура плавления	102	°C	DSC

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	115		JIS K7105
Haze	4.0	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура матрицы	150 - 170	°C

#### Инструкции по экструзии

Die Gap: Recommended 2.5)

#### NOTE

1. □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

