

## SABIC® LDPE HP7022

Low Density Polyethylene

SABIC Americas, Inc.

### Описание материалов:

#### Product Description

HP7022 is Low Density Polyethylene offering a unique combination of consistent processability, flexibility and toughness. Articles manufactured from HP7022 exhibit excellent impact strength, low shrinkage and good gloss.

#### Typical Applications

HP7022 is intended for producing flexible injection molded articles. It is particularly suited for closures, caps, lids, houseware articles, toys and as base resin for masterbatch.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая гибкость</li> <li>Хорошая технологичность</li> <li>Хорошая прочность</li> <li>Высокая ударопрочность</li> <li>Низкая плотность</li> <li>Низкая усадка</li> <li>Средний блеск</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Колпачки</li> <li>Затворы</li> <li>Товары для дома</li> <li>Крышки</li> <li>Маточная смесь</li> <li>Игрушки</li> </ul>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.922	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	50		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant (Injection Molded)	170	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Injection Molded	10.0	MPa	
Break, Injection Molded	11.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)			ASTM D638
	88	%	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Незубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	480	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	86.0	°C	ASTM D1525
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°, Injection Molded)	75		ASTM D2457
Haze (Injection Molded)	7.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	180 to 210	°C	
Средняя температура	180 to 210	°C	
Передняя температура	180 to 210	°C	
Температура формы	20.0 to 40.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat