

## PLUSTEK PB305G33

33% из стекловолокна

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

33% Glass Fiber Reinforced, UV and Heat Stabilized Polyamide 6.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.50	%	ASTM D955
--	0.35	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	6.6	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	6.6	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	113		ASTM D785
R scale	113		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	180	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	9000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength			
--	250	MPa	ASTM D790
--	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	200	J/m	ASTM D256
23°C	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	217	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	200	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	110	°C	
Температура плавления	218	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	80	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	220 - 260	°C	
Средняя температура	230 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура формы	55.0 - 95.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Fill Speed: 50 to 75 mm/sec			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

