

Chemlon® N60AHY

Polyamide 6

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

N60AHY is a high viscosity, unfilled, heat stabilised grade of nylon 6. It is primarily intended for extrusion applications such as pipe and profile.

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность Вязкость, высокая			
Используется	Трубопроводная система Профиль			
Метод обработки	Экструзия			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹	1.2 - 2.0	--	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.9	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	70.0	40.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	80.0	25.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	95.0	--	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093

Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.00 мм)	14	10	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	230 - 250	°C
Зона цилиндра 3 темп.	240 - 260	°C
Зона цилиндра 5 темп.	240 - 260	°C
Температура расплава	240 - 270	°C

Инструкции по экструзии

No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than three hours. The appearance of splash marks on the surface of mouldings indicates excessive moisture is present.

NOTE

Mould shrinkage is significantly influenced by many factors including wall thickness, gating, moulding shape and processing conditions. The range values given are determined from specimen bar mouldings of 1.5mm to 4mm wall thickness. They are provided as a guide for comparison purposes only and no guarantee should be inferred from their inclusion. (Specimens measured in the dry state, 24 hours after moulding).

1.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

