

## ENFLEX S4040 002

Thermoplastic Elastomer

ENPLAST Americas, a Ravago Group Company

### Описание материалов:

40 Shore 00 TPE (Styrenic Block Copolymer based) available in black and natural. This grade is designed for injection molding applications. Material is translucent ultra-soft, gel like and is used for cushions, pads, orthotics, prosthetics and soft novelty items.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Основа для защиты от растворителей</li> <li>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</li> <li>Перерабатываемые материалы</li> <li>Обрабатываемость, хорошая</li> <li>Озоновая защита</li> <li>Сопротивление щелочи</li> <li>Устойчив к воздействию алкоголя</li> <li>Стойкость к кислоте</li> <li>Моющее средство стойкое</li> <li>Маслостойкость</li> <li>Мягкий</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Амортизирующая подкладка</li> <li>Мягкое Сенсорное приложение</li> <li>Ремонт и ремонт</li> </ul>		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> <li>Полупрозрачный</li> <li>Черный</li> <li>Натуральный цвет</li> </ul>		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.868	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 10 seconds, injection molding	2		ASTM D2240

Shore OO, 10 seconds, injection molding	40	ASTM D2240
---	----	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	0.138	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	2.24	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	> 800	%	ASTM D412
Tear Strength	10.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	5.0	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	65	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746

Динамическая температура обслуживания	60	°C
---------------------------------------	----	----

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6 - 71.1	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Задняя температура	171 - 199	°C
Средняя температура	177 - 210	°C
Передняя температура	191 - 221	°C
Температура сопла	199 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 221	°C
Температура формы	10.0 - 48.9	°C
Давление впрыска	5.17 - 8.96	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Screw Speed	50 - 200	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 4.8	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	5.08 - 12.7	mm

### Инструкции по впрыску

Holding Time: 5 to 7 Sec.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6 - 71.1	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Температура бункера	160 - 177	°C
Зона цилиндра 1 темп.	171 - 191	°C
Зона цилиндра 3 темп.	179 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	191 - 210	°C
Температура адаптера	191 - 210	°C
Температура расплава	191 - 199	°C
Температура матрицы	191 - 210	°C

## Инструкции по экструзии

Screw: L/D 20:1 or greater (L/D 24:1 preferred) Cooling Water: 60 - 85°F (15-30°C) Screw Speed: 100 - 200 rpm Screen Pack: 20/40/60

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

