

MEGOLON™ S530

Thermoplastic

AlphaGary

Описание материалов:

MEGOLON™ S530 is a thermoplastic, halogen free, fire retardant sheathing compound possessing very good flexibility and a low Young's Modulus. It has been specifically developed for telecommunication cable applications and exhibits a high oxygen index and enhanced fire test performance.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Огнестойкий Хорошая гибкость Без галогенов | | |
| Используется | Кабельный кожух Соединительный кабель | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.58 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg) | 1.5 | g/10 min | ISO 1133 |
| Вязкость Mooney (ML 1+4, 140°C) | 50 | MU | ASTM D1646 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 45 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | |
| -- ¹ | 14.5 | MPa | IEC 60811-1-2 |
| -- | 11.5 | MPa | IEC 60811-1-1 |
| Растяжимое напряжение | | | |
| Break ² | 130 | % | IEC 60811-1-2 |
| Break | 180 | % | IEC 60811-1-1 |
| Удлинение при разрыве | | | |
| after 4 hours, in IRM 902 Oil : 70°C | 170 | % | |
| after 4 hours, in SAE 20 Oil : 70°C | 210 | % | |
| after 7 days, in IRM 902 Oil : 23°C | 140 | % | |
| after 7 days, in IRM 903 Oil : 23°C | 170 | % | |
| Прочность на растяжение | | | |
| after 4 hours, in IRM 902 Oil : 70°C | 11.0 | MPa | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| after 4 hours, in SAE 20 Oil : 70°C | 8.60 | MPa | |
| after 7 days, in IRM 902 Oil : 23°C | 11.5 | MPa | |
| after 7 days, in IRM 903 Oil : 23°C | 5.20 | MPa | |
| Холодное удлинение (-25 °C) | 40 | % | IEC 60811-1-4 |
| Холодное воздействие (-25 °C) | pass | | IEC 60811-1-4 |
| Горячая деформация (90 °C) | 5.0 | % | BS 6469 99.1 |
| Испытание на горячее давление (80 °C) | 33 | % | IEC 60811-3-1 |
| Insulation Resistance | | | BS 6469 99.2 |
| 20°C | 6.0E+13 | ohms-cm | |
| after 12 hours immersion in water : 20°C | 1.0E+13 | ohms-cm | |
| Проводимость кислотных газов | 42.0 | µS/cm | IEC 60754-2 |
| Кислотный газ выброс pH | 4.50 | | IEC 60754-2 |
| Индекс температуры воспламеняемости | 300 | °C | ISO 4589-3 |
| Плотность Дыма | | | ASTM E662 |
| Flaming mode ³ | < 48 | Ds | |
| Non-flaming mode ⁴ | < 350 | Ds | |
| Токсичность | 1.60 | | NES 713 |
| Галогеновая кислота газ Эволюция | 0.0 | % | IEC 60754-1 |
| Ozone Resistance | pass | | ASTM D470 |
| Нарисуйте вниз | 1.5:1.0 | | |
| Экструдер винтовой коэффициент сжатия | 1.0:1.0 to 2.0:1.0 | | |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tear Strength | 5.00 | kN/m | BS 6469 99.1 |
| Старение | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Изменение прочности на растяжение в воздухе (100°C, 168 hr) | 26 | % | |
| Изменение растяжения при разрыве воздуха (100°C, 168 hr) | -28 | % | |
| Изменение напряжения при растяжении | | | |
| 23°C, 168 hr, in IRM 902 Oil | 0.0 | % | |
| 23°C, 168 hr, in IRM 903 Oil | -55 | % | |
| 70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil | -5.0 | % | |
| 70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil | -25 | % | |
| Изменение натяжения при разрыве | | | |
| 23°C, 168 hr, in IRM 902 Oil | -22 | % | |
| 23°C, 168 hr, in IRM 903 Oil | -5.0 | % | |
| 70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil | -5.0 | % | |
| 70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil | 15 | % | |

Изменение объема

| | | |
|------------------------------|-----|---|
| 23°C, 168 hr, in IRM 902 Oil | 0.0 | % |
| 23°C, 168 hr, in IRM 903 Oil | 16 | % |
| 70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil | 1.0 | % |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|------------------------------------|-------|--|-----------|
| Диэлектрическая постоянная (50 Hz) | 3.80 | | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания (50 Hz) | 0.014 | | ASTM D150 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|------------------|----|---|------------|
| Индекс кислорода | 40 | % | ISO 4589-2 |
|------------------|----|---|------------|

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|------------------------------|--------------|----|
| Температура сушки | 60.0 to 70.0 | °C |
| Зона цилиндра 1 темп. | 135 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 140 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 145 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 150 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 160 | °C |
| Температура расплава | 165 to 175 | °C |
| Температура матрицы | 165 | °C |

NOTE

1. after 7 days at 100°C
2. after 7 days at 100°C
3. Time to maximum: 11 minutes
4. Time to maximum: 12 minutes

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

