

## Iupilon® EGN2010DR 9911A

10% стекловолокно

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupilon® EGN2010DR 9911A is a Polycarbonate (PC) material filled with 10% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® EGN2010DR 9911A are:

Flame Rated

Flame Retardant

Good Aesthetics

Halogen Free

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Огнестойкий		
	Хорошая поверхность		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	62.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	138	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	133	°C	ISO 75-2/A

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
---------------	----------------------	-----------------

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3	UL 746
---	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
0.750 mm	V-2	
1.50 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	270 to 290	°C
Средняя температура	280 to 300	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

