

## LNP™ LUBRICOMP™ RCP36 compound

30% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* RCP36 is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RCL-4536

Product reorder name: RCP36

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281618		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.43	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.15	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.93	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	29500	MPa	ASTM D638
--	23100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	201	MPa	ASTM D638
Break	228	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.4	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	16400	MPa	ASTM D790
--	21300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	333	MPa	ASTM D790
--	354	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.25		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.23		
Коэффициент износа-Шайба			
	6.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	950	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	9.90	J	ASTM D3763
--	2.85	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	254	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	244	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	245	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	НВ		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	

Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat