

## Nymax™ ND 1233 GF Black

33% из стекловолокна

Polyamide 66

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Nymax of nylon 6/6 polymers reinforced with glass fibers®GF 1200 series products are specially used in harsh environments and have the characteristics of high rigidity, tensile properties, heat resistance, durability, etc. According to the needs of rigid characteristics, these materials have a large range of strength and are easy to process in standard thermoplastic processing equipment.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Промышленная смола		
	Термическая стабильность		
	Универсальный		
Используется	Промышленное применение		
	Область архитектурного применения		
	Применение в автомобильной области		
	Универсальный		
	Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 3.18 mm	1.0	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	135	MPa	ISO 527-2
Fracture <sup>1</sup>	145	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			

Fracture <sup>2</sup>	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0 - 4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	230	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18mm, injection molding	64	J/m	ASTM D256A
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	240	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D789, ISO 3146

### Дополнительная информация

Molded Test Bars: Dry as Molded

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура формы	60.0 - 107	°C

### NOTE

1. Type 1, 5.1 mm/min
2. Type 1, 5.1 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat