

## MAJORIS DG247

20% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DG247 is a 20% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

DG247 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

DG247 has very high rigidity and impact strength, good dimensional stability and creep resistance also at high temperature. The product is UV stabilised.

#### APPLICATIONS

Product requiring high UV stabilised, such as:

Electrical appliances

Exterior parts

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2/5

Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль	4400	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	163	°C	ISO 306/A50
--	128	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

