

## LNP™ LUBRICOMP™ WP004 compound

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* WP004 is a compound based on PBT resin containing 20% PTFE/Silicone. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WL-4540

Product reorder name: WP004

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2280	MPa	ASTM D638
--	2240	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	37.0	MPa	ASTM D638
Yield	37.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	37.0	MPa	ASTM D638
Break	37.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	11	%	ASTM D638
Yield	11	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	11	%	ASTM D638
Break	12	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2190	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	2130	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	64.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.24		
vs. Itself - Static	0.13		
Коэффициент износа-Шайба	16.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	30	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	3.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	2.20	J	ASTM D3763
--	0.700	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	182	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	158	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	55.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	54.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	82.2 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

