

## Keyflex® BT 1045D

Thermoplastic Copolyester Elastomer

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

General Purpose, Medium Modulus

Application

Antenna Cover, Injection Parts for Lesuire & Sports

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Спортивные товары		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm, Injection Molded)	0.60 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 23°C, Injection Molded	95		
Shore D, 23°C, Injection Molded	42		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 2.00 mm)	29.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 2.00 mm)	800	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength <sup>4</sup> (23°C)	104	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 6.40 mm	No Break		
23°C, 6.40 mm	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm, Injection Molded)	65.0	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Пиковая температура плавления	180	°C	ASTM D3418
-------------------------------	-----	----	------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--------------------------------	-----------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
---	----	-------	-----------

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
---	-----	---	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
--------------------------------------	---------	---

Задняя температура	180 to 200	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	190 to 210	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	200 to 220	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	200 to 220	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	180 to 220	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	10.0 to 35.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
--------------------------------------	---------	---

Зона цилиндра 1 темп.	180 to 200	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 2 температура.	190 to 210	°C
------------------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	200 to 220	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 4 темп.	200 to 220	°C
-----------------------	------------	----

Температура адаптера	200 to 220	°C
----------------------	------------	----

Температура расплава	180 to 220	°C
----------------------	------------	----

Температура матрицы	190 to 230	°C
---------------------	------------	----

## NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	15 mm/min
----	-----------

4.	50 mm/min
----	-----------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

