

SAXAMID™ 126F4MW4

40% GlassMineral

Polyamide 6

SAX Polymers

Описание материалов:

SAXAMID 126F4MW4 is a 40 % glass fibres/ mineral reinforced polyamide 6 injection-molding-grade. Remarkable properties are dimensional stability and high strength.

| Главная Информация | | | |
|--|--|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Высокая прочность | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.48 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Номер вязкости (H ₂ SO ₄ (Sulphuric Acid)) | 150 | cm ³ /g | ISO 307 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 8900 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 130 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ¹ | 6800 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² | 190 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 4.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 5.0 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 53 | kJ/m ² | |
| 23°C | 55 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 5.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 6.0 | kJ/m ² | |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 50 | kJ/m ² | |
| 23°C | 53 | kJ/m ² | |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 60.0 mm Span) | 197 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 212 | °C | ISO 306/B120 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 6.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 295 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 95.0 | °C |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 80*10*4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat