

## ASTALOY™ PC/PET C70L9S

Polycarbonate + PET

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTALOY™ PC/PET C70L9S is an alloy of Polycarbonate (PC) and Polyethylene Terephthalate (PET) polymer which features extremely high impact strength, a high chemical resistance, high rigidity, high processing thermal stability and heat resistance.

Note: The letter "U" indicates UV stabilisation has been added [ ie: ASTALOY™ PC/PET C70L9US].

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ультра высокая ударпрочность</li> <li>Жесткий, высокий</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Теплостойкость, высокая</li> <li>Термическая стабильность, хорошая</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	59.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	> 180	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	86.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	900	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (3.20 mm)	100	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	124	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	155	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	750	°C	AS/NZS 60695

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	250 - 260	°C
Средняя температура	260 - 270	°C
Передняя температура	270 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 140	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa
Тонаж зажима	4.0 - 8.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Minimum

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | □ □1 (10N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

