

Celanex® 4302LM

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 4302 is a 30% glass reinforced PBT designed for improved mold flow, warp resistance and surface appearance, that is also enhanced for improved laser marking graphics.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| | Лазерная маркировка | | |
| | Сопротивление изгибу | | |
| | Отличный внешний вид | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.49 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.30 - 0.50 | % | ISO 294-4 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 120 | MPa | ISO 527-2/1A/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.8 | % | ISO 527-2/1A/5 |
| Флекторный модуль (23°C) | 8700 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 190 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 14 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 173 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹ | 225 | °C | ISO 11357-3 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 120 - 130 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 25 | % | |
| Температура бункера | 20.0 - 50.0 | °C | |
| Задняя температура | 230 - 240 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|---------------|-----|
| Средняя температура | 235 - 250 | °C |
| Передняя температура | 235 - 250 | °C |
| Температура сопла | 240 - 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 235 - 260 | °C |
| Температура формы | 65.0 - 96.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.345 | MPa |

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat