

## Braskem PP PRB 0131

Polypropylene Random Copolymer

Braskem

### Описание материалов:

PRB 0131 is a low melt flow rate random copolymer with high transparency. This resin is designed for thermoforming, blow moulding and extrusion. This product exhibits an excellent processability, low haze and excellent impact strength.

Applications:

High transparency thermoformed packaging for food, cosmetics and hygiene and cleaning products; Bottles for food, cosmetics and cleaning products; Returnable water bottles; High transparency sheets, toy kit and cosmetic packages

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая технологичность</li> <li>Высокая четкость</li> <li>Высокая ударопрочность</li> <li>Низкий поток</li> <li>Случайный сополимер</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Бутылки</li> <li>Прозрачный лист</li> <li>Косметическая упаковка</li> <li>Пищевая упаковка</li> <li>Упаковка</li> </ul>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выдувное формование</li> <li>Экструзия</li> <li>Термоформовка</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.902	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.3	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale, Injection Molded	81		ASTM D785
R-Scale	79		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, Injection Molded	28.0	MPa	ASTM D638
Yield, Injection Molded	31.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	13	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
1% Secant : Injection Molded	900	MPa	ASTM D790
Injection Molded	950	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, Injection Molded	300	J/m	ASTM D256
23°C, Injection Molded	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded	83.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	75.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded	48.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	48.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 <sup>1</sup>
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze			
Injection Molded	13	%	ISO 13468-1
1000 µm, Injection Molded	24	%	ASTM D1003
NOTE			
1.	Loading 1 (10 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

