

EQUATE PE EGDA-6888

High Density Polyethylene Copolymer

EQUATE Petrochemical Company KSCC

Описание материалов:

EGDA-6888 is a high molecular weight, high density polyethylene copolymer that has been designed specifically for tubular film extrusion. Its broad molecular weight distribution and density have been optimized to give excellent bubble stability at high extrusion rates with high film strength and rigidity. The combination of high strength and excellent drawdownability makes EGDA-6888 ideal for down gauging in many applications. Tubular films produced from EGDA-6888 are recommended for high strength grocery sacks, shopping bags, produce bags and high quality thin films for multiwall sack liners and replacements for thin paper products. Films are nearly gel-free and have excellent treatability.

They are ideally suited for printing of high quality graphics.

Главная Информация	
Характеристики	Сополимер Отличная Печатающая способность Приемлемый пищевой контакт Хорошая просадка Хорошая стабильность Высокая плотность Высокая Молекулярная масса Высокая жесткость Высокая прочность Широкое молекулярное распределение веса
Используется	Сумки Пленка Вкладыши
Рейтинг агентства	EC 90/128/EEC Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзионная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.952	g/cm ³	ASTM D792
Bulk Density	560	kg/m ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Толщина пленки протестирована	15	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% Secant, MD : 15 µm, Blown Film	1220	MPa	
1% Secant, TD : 15 µm, Blown Film	1470	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Break, 15 µm, Blown Film	60.0	MPa	
TD : Break, 15 µm, Blown Film	57.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Break, 15 µm, Blown Film	380	%	
TD : Break, 15 µm, Blown Film	550	%	
Ударное падение Dart (15 µm, Blown Film)	170	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 15.0 µm	70.0	kN/m	
TD : 15.0 µm	150.0	kN/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	131	°C	Internal Method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	215	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

