

EnCom M20 PBET

20% полезных ископаемых

Thermoplastic Polyester

EnCom, Inc.

Описание материалов:

Mineral Filled Polyester

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу		
Используется	Автомобильные Приложения Промышленное применение		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	60	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.3	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	66.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	4100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	186	°C	
1.8 MPa, Unannealed	104	°C	
CLTE-Поток	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	260 to 288	°C
Средняя температура	266 to 302	°C
Передняя температура	271 to 310	°C
Температура сопла	277 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 310	°C
Температура формы	93.3 to 116	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat