

CYCOLAC™ EX39F resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Highest impact extrusion ABS for sheet and blow molding applications. FDA food contact compliant.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Применение выдувного формования Лист		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 0.90	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1680	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	35.9	MPa	ASTM D638
Fracture	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	3.5	%	ASTM D638
Fracture	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	1900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	57.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	320	J/m	ASTM D256
23°C	460	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	39.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	91.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	77.8	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ⁶
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	HB	UL 94

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 100 sec ⁻¹)	1520	Pa·s	ASTM D3835

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8 - 93.3	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	1.0E-3	%
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 221	°C
Зона цилиндра 3 темп.	204 - 232	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210 - 235	°C
Температура адаптера	199 - 227	°C
Температура расплава	210 - 241	°C
Температура матрицы	210 - 241	°C

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

