

Hanwha Total PP FH82

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

FH82 is a highly rigid, high-gloss, and flame retardant polypropylene compound, using a variety of base PPs, such as HIPP (High Isotactic Polypropylene), which are manufactured with SAMSUGN TOTAL's special processing technology to offer top-of-the-line quality. This product features superior rigidity, heat and scratch resistance and low blooming. In addition to high flowability, FH82 features outstanding processability, flame-retardancy and add to the appearance of the finished product. FH82 is widely used in the exterior parts of electric and electronic products requiring high flame retardant property.

Главная Информация			
Характеристики	Явление низкой двузначности Жесткий, высокий Подсветка Изофталитовый диметил Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Устойчивость к царапинам Теплостойкость, высокая Термическая стабильность, хорошая Хороший внешний вид Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.1 - 1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	38.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2160	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	29	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	120	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.794 mm)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	180 - 200	°C	
Температура сопла	190 - 210	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Давление впрыска	39.2 - 78.5	МПа	
Back Pressure	0.490 - 1.96	МПа	

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 50 to 80 %

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

