

## Fibremod™ GB601HP

30% стекловолокно

Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Fibremod GB601HP is a special long glass fibre reinforced polypropylene concentrate grade intended for injection moulding and extrusion. This material is designed for the dilution process in combination with special developed dilution polypropylene grades, for example homopolymer HK060AE or copolymer BJ356MO. This combination of concentrate - dilution polypropylene should then be adjusted for a glass fibre content range of 20 - 40 % in the end product. The product is available in standard black 9502. This grade is additionally available in an emission optimized version with the same technical properties.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Влагостойкость</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Теплостойкость, высокая</p>		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/30)	127	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	15000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.1	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	14100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	195	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

## Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	167	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	164	°C	ISO 75-2/A

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

## Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 - 80 °C  
Mass Temperature: 220 - 260 °C  
Back Pressure: Low to Medium  
Screw Speed: Low to Medium  
Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

## NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

